

NEFF FOOD GREASE 2

Hochleistungsschmierstoff für die Nahrungsmittelindustrie

Produktbeschreibung:

Universelles Schmierfett mit Teflon® für die Nahrungsmittel- und Pharmazeutische Industrie.

Weißes Schmierfett DIN 51.825 KPF2N-20.

Alle Produkte sind genehmigt für gelegentlichen Kontakt mit Nahrungsmitteln nach FDA und dem Französischen Codex. NEFF Food Grease ist durch das "Commonwealth Department of Primary Industries and Energy" unter dem Namen Fin Grease Codex genehmigt für die Schmierung von Anlagen für die Herstellung von Fleisch und Fleischprodukten, wobei kurzfristiger Kontakt zwischen NEFF Food Grease 2 ist gelistet durch NSF® (USA) gemäß DIN V 10517 für Gebrauch in Anwendungen mit gelegentlichem Nahrungsmittelkontakt (NSF-H1) mit Registrierungsnummer 123822.

Anwendungen:

Geeignet zur Schmierung aller Maschinenteile in sauberer Umgebung, wie Ketten, Gleitbahnen, Zahnräder und Lager von Abfüllmaschinen, Verpackungsmaschinen, Knetmaschinen, Mischer, Rührer und Pressen, die mit Nahrungsmitteln oder pharmazeutischen Produkten in Berührung kommen könnten.

Zur Schmierung von Textilmaschinen und von Gummi- oder Plastikteilen. Besonders geeignet für langsam drehende, schwer belastete Lager.

Vorteile:

- Wasser- und dampfbeständig bis 150°C
- Geeignet für Belastungen bis 250kg/mm² bei niedrigen Drehzahlen
- Enthält Teflon® für Langzeitwirkung
- Hinterlässt keine Rückstände
- Standzeitverlängerung

Gebrauchsanweisung:

NEFF Food Grease 2 auf einen trockenen Untergrund auftragen. Die Teile vor Gebrauch gut reinigen und altes Fett entfernen oder durchspülen.

Sicherheitsvorschriften:

Das Produkt ist nach EG-Richtlinien/GefStoffV nicht kennzeichnungspflichtig.
Siehe Sicherheitsdatenblatt.

Technische Daten:

<ul style="list-style-type: none"> • Basismaterial : Mischung aus medizinischem weissen Öl, Polybutenen, Teflon® und Zusätzen 	<ul style="list-style-type: none"> • Dichte @20°C ASTM D1475 : 0.94 g/ml
<ul style="list-style-type: none"> • Temperaturbereich : -20°C bis 150°C 	<ul style="list-style-type: none"> • Viskosität des Grundöles @40°C ASTM D445 : 400
<ul style="list-style-type: none"> • Farbe : weiß 	<ul style="list-style-type: none"> • Viskositätsindex ASTM D2270 : 105
<ul style="list-style-type: none"> • Geruch : Ölartig 	<ul style="list-style-type: none"> • SKF Emscor Dest. Wasser DIN 51802 : 1-2
<ul style="list-style-type: none"> • N.L.G.I. ASTM D217 : 2 	<ul style="list-style-type: none"> • SKF Emscor Salzwasser DIN 51802 : n.a.
<ul style="list-style-type: none"> • Konuspenetration (60 Doppelhübe) ASTM D217 : 285 	<ul style="list-style-type: none"> • Kupfer Korrosion ASTM D4048 / DIN 51811 : 1b
<ul style="list-style-type: none"> • Konuspenetration (100.000 Doppelhübe) ASTM D217 : 310 	<ul style="list-style-type: none"> • Wasserbeständigkeit DIN 51807 : 1
<ul style="list-style-type: none"> • Rollstabilität ASTM D1831 / DIN 51804 : 5% 	<ul style="list-style-type: none"> • Oxidationbeständigkeit DIN 51808 : n.a.
<ul style="list-style-type: none"> • Tropfpunkt ASTM D2265 / DIN 51801 : kein 	<ul style="list-style-type: none"> • DN Faktor : 250.000
<ul style="list-style-type: none"> • Haltbarkeit : 4 Jahre 	